



Instituto  
del Deporte



Junio-2018

## PRINCIPALES ACCIONES DEL INSTITUTO DEL DEPORTE

**Premio al mérito deportivo.** Al inicio de la administración 2016-2018 en el mes de Octubre se hizo la entrega del Premio al Mérito Deportivo 2016 en las modalidades de "Mejor Deportista" y "Mejor Entrenador" el seleccionado nacional y campeón de Olimpiada en boxeo, Celestino Antonio Castro Olivares y el profesor Celestino Castro Chavelas, se llevaron los respectivos galardones.

Después de más de cinco horas de deliberación, el jurado experto decidió que el doble campeón de Olimpiada Nacional y ahora seleccionado nacional en la disciplina de boxeo olímpico fue merecedor de la medalla conmemorativa al Mérito Deportivo, la cual fue entregada en una solemne ceremonia el 19 de noviembre del 2016 a las once de la mañana en el Salón Presidentes, evento a cargo del Presidente Municipal Remberto Estrada Barba.

En Noviembre del 2017 en ceremonia solemne, el presidente municipal, Remberto Estrada Barba, hizo entrega de reconocimientos y medallas a los ganadores del Premio Municipal al Mérito Deportivo 2017, en el que destacó el joven boxeador Armando Pérez Mosso, quien se llevó el premio en la modalidad de "Mejor Deportista"; se hizo merecedor a este premio, luego de ganar medallas de oro, en competencias Nacionales. Los premiados, se hicieron acreedores a un reconocimiento, una medalla y un estímulo en efectivo: En la modalidad de "Deporte Adaptado", la sirena Samantha Elizabeth Cabrera Canul fue la ganadora; en la división de "Promotor Deportivo", fue para el profesor Francisco Javier Jácome Ochoa; en la modalidad de "Mejor Maestro de Educación Física", la ganadora fue la profesora Cinthia Hernández Escuela; mientras que para la división de "Prensa Deportiva" el ganador fue Sajhid Domínguez Báez; y como el "Comité Deportivo" fue para Renato Polledo Jiménez, quien encabeza el Comité de la Región 221. Durante la ceremonia, se hizo una mención honorífica al tritón Andy Emanuel Guerrero Sánchez y al profesor Abel Hernández, quienes se proclamaron ganadores del Premio Estatal al Mérito Deportivo, en las modalidades de "Deporte Adaptado" y "Mejor Entrenador", respectivamente.

**Olimpiadas en su etapa municipal rumbo a la estatal y Nacional.** De acuerdo a la convocatoria Estatal y Nacional de CONADE y del programa establecido en el Instituto del Deporte se da inicio a la etapa municipal se organiza y coordina la logística en la que participan alrededor de 10,000 atletas cada año, de los que salen seleccionados alrededor de 1000 deportistas cada año que representan al municipio en las etapas Estatal.

Los procesos de selección municipal de Olimpiada con rumbo a la Estatal son de Noviembre y diciembre del 2016, el proceso del 2017, y el período que va del 2018



en los que se ha invertido en lo que va la administración en logística, material deportivo y uniformes **\$8'439,527.00** pesos para contar con la representación de los mejores atletas del Municipio en etapas deportivas estatales, regionales y Nacionales.

**Infraestructura deportiva y mantenimiento.** Para la conservación de las instalaciones deportivas se ha dado mantenimiento en este período a más de 85 espacios deportivos con un costo de **\$31'987,079.00** pesos en lo que va esta administración de Octubre 2016 a Junio del 2018, que consta de reparaciones en baños, sistema eléctrico, alumbrado con la reparación e instalación de lámparas y sistema de alumbrado, pintura de canchas, mantenimiento de campos y la reparación del aire acondicionado del Kuchil Baxal. También es importante mencionar que en esta administración se construyeron 9 campos de fútbol siete de pasto sintético, 11 Domos deportivos, 4 canchas de usos múltiples y 140 gimnasios al aire libre en todo el Municipio en lo que va de esta administración.

**Maratón Internacional de Cancún 2016.** Como lo ha sido durante 32 años consecutivos, aun en las inclemencias climatológicas el Maratón Internacional de Cancún, uno de los más antiguos del país y de los más bellos, así como el de mejor atractivo por el turismo deportivo. En esta edición participaron casi 3200 competidores en sus diferentes categorías provenientes del interior del país y de 24 nacionalidades. La logística técnica empieza a ser estructurada desde inicios de Octubre y dos semanas antes se confirman insumos de participación que se llevó a cabo el 10 de diciembre del 2016 a las 17:00 hrs. La inversión ha sido de **\$3'591,063.00** pesos.

**Maratón Internacional de Cancún 2017.** En su edición número 33 Maratón Internacional de Cancún, la más numerosa y llamativa edición participaron mas de 4150 competidores en sus diferentes categorías provenientes del interior del país y de 38 nacionalidades. La logística fue de mucho mayor magnitud y precisión así también la más llamativa e ilustrativa, los incidentes fueron menores y con saldo blanco. En conjunto se realizó la Primera Feria Deportiva organizada por el Instituto del Deporte para promocionar el auge de actividades como el running, el ciclismo, automovilismo, y el triatlón que atraen a cientos de amateurs y profesionales; también se incluye la creación de la Agenda Deportiva Nacional, misma que será generada por los propios promotores de cada estado y por un panel de expertos que propondrán los mejores eventos en el 2018. La inversión en este año es de **\$6'366,595.00** pesos.

**Apoyos deportivos.** Se han otorgado apoyos por **\$6'035,502.00** pesos en lo que va esta administración de Octubre a Diciembre 2016, en año fiscal 2017 y el período a Junio del 2018, con beneficio directo a 1900 deportistas destacados aproximadamente y equipos deportivos entre las que destacan las disciplinas de Box apoyo en trasportación para viajes para competir a nivel nacional y uniformes,



Instituto  
del Deporte



Basquetbol con transportación, arbitraje, equipo deportivo y uniformes; Futbol Soccer apoyo de material deportivo y uniformes; Natación para transportación y económico; Atletismo apoyo en transportación y económico; Tenis de mesa apoyo en transportación a sedes de competencia nacional y regional; Ciclismo apoyo económico; Golf apoyo económico para; Taekwondo con uniformes; Fiscoconstructivismo apoyo económico para compra de suplementos alimenticios; Futbol americano transportación para partidos de liga nacionales; habiendo recibido apoyo de manera indirecta 5700 beneficiados aproximadamente.

**Ferias Deportivas.** Se han organizado Ferias deportivas en lugares como región 101, Reg 96, 236, 237, 208, 510, SM 71, Delegación Bonfil y Reg 233 con una asistencia de 4282 personas; en las áreas se llevan a cabo mantenimiento de las instalaciones deportiva con pintura, reparaciones del alumbrado y de las mallas y tableros deportivos; actividades deportivas como Futbol, voleibol, ajedrez, Hockey, tocho Bandera; exhibiciones de deporte como Box, Lucha libre, Lima Lama, Wu Shu; atención en Nutrición deportiva y deporte adaptado; se entregaron apoyos deportivos con Balones y Uniformes, así como entrega de material de limpieza para uso en dichas instalaciones. La inversión de **\$810,000.00** pesos.

**Comités deportivos.** El deporte popular en las regiones del municipio se está reforzando y organizando con la elección de nuevos comités deportivos al mes de Junio del 2018 se han hecho **23** nuevas elecciones para conformar los comités deportivos en estas regiones.

**ATENTAMENTE**

**Lic. David Martínez González**  
**Director General del Instituto del Deporte**